

## QUALITA' DELL'ACCIAIO:

Tipo	Denominazione	Carico rottura N/mm <sup>2</sup>	Carico snerv. min.2 N/mm <sup>2</sup>	Allung. min.%
PO2G*	da profilatura/pieg.	< 500	-	22
PO3G*	da stampaggio	< 420	< 300	26
PO5G*	speciale stampaggio non invecchiante	< 380	< 260	30
Fe E 250G	strutturale	> 350	250*	19
Fe E 280G	strutturale	> 390	280*	18
Fe E 320G	strutturale	> 430	320*	17
Fe E 350G	strutturale	> 460	350*	16
Fe E 550G	strutturale (full hard)	> 560	550*	-

\* per gli acciai strutturali il valore del carico di snervamento indicato è il minimo consentito.

\* in accordo alla EN 10142.

## MASSA DEL RIVESTIMENTO DI ZINCO:

Designazione rivestimento (Z)*	Massa del rivestimento comprende entrambe le superfici	
	minimo della media di 3 prove gr / m <sup>2</sup>	minimo della prova singola gr / m <sup>2</sup>
100	100	85
200	200	170
275	275	235
350	350	300
450	450	365
600	600	510

\* su richiesta possono essere realizzate coperture diverse e/o differenziate sulle due facce.

## VELOCITA' MEDIA DI CORROSIONE DI UN LAMINATO ZINCATO IN FUNZIONE DELL'AMBIENTE ESTERNO.

Spessore copertura Zn 275 gr/m<sup>2</sup>

ambiente rurale	10 anni
ambiente industriale	3 anni
ambiente marino	5 anni
ambiente marino/industriale	2 anni